МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПЕЧАТИ ИМЕНИ ИВАНА ФЕДОРОВА»

127550, Москва, ул. Прянишникова, 2а тел. (095) 976-14-70, Факс: (095) 976-06-35 E-mail: info@mgup.ru www.mgup.ru

№2-11/369 ot 28.03.94

На \_\_\_\_\_ от\_\_\_\_

В диссертационный совет Д 212.144.02 при ФГБОУ ВПО Московский государственный университет дизайна и технологии

Направляю отзыв официального оппонента, доктора технических наук, заведующего кафедрой «Инновационные технологии в полиграфическом и упаковочном производстве» Московского государственного университета печати имени Ивана Федорова Баблюка Евгения Борисовича на диссертацию Рылковой Марины Валерьевны, выполненную на тему: «Создание волокнистых материалов на основе комплексообразующих водорастворимых полимеров методом электроформования».

Приложение: Отзыв официального оппонента на 5 л.

Первый проректор

Маркелова Т.В. Маркелова

## ОТЗЫВ

официального оппонента на диссертацию Рылковой Марины Валерьевны на тему: «Создание волокнистых материалов на основе комплексообразующих водорастворимых полимеров методом электроформования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.17.06 — Технология и переработка полимеров и композитов

В последнее время, технология получения эффективных фильтрующих материалов связана с применением нанотехнологий, дающих возможность создавать наноразмерные синтетические волокна. Производство нановолокон, а в дальнейшем и нетканых материалов на их основе состоит из множества технологических операций с применением большого числа технологических добавок и специальных приемов для достижения требуемого комплекса свойств готового материала.

В рассматриваемой диссертации предложен подход, позволяющий упростить технологический процесс, связанный с использованием в качестве исходного материала для формования смесевых композиций содержащих водорастворимые полимеры иинтерполимерных комплексов.

Учитывая большой спрос на фильтрующие материалы в различных областях науки и техники, также необходимость в совершенствовании существующей технологии производства волокнистых нетканых материалов с прогнозируемым комплексом свойств, выбранная тема диссертационной работы является весьма актуальной и своевременной.

Работа Рылковой М.В. направлена на изучение технологических факторов, влияющих на свойства наноразмерных волокон и нетканых материалов из комплексообразующих водорастворимых полимеров методом электроформования.

В процессе разработки научных основ технологического процесса получения волокон и нетканых материалов из них, диссертантом был решен ряд научных и технических проблем. К ним можно отнести: во-первых установление взаимосвязи между составом композиций формовочных растворов и структурой волокон и свойствами нетканых материалов; во-

вторых создать нетканые фильтрующие материалы и изучить их физикомеханические свойства.

Диссертант успешно справилась с решением указанных проблем, при этом полученные в диссертационной работе результаты обладают научной новизной.

К научной новизне работы можно отнести:

на основании установленной зависимости между свойствами волокон и технологическими особенностями их получения разработаны и научно обоснованы условия получения волокон и нетканых материалов по бесфильерной технологии электроформования из растворов комплексообразующих полимеров и интерполимерных комплексов на основе полиакриловой кислоты, поливинилового спирта и полиэтиленоксида.

Несомненно, диссертационная работа Рылковой М.В имеет практическую направленность, а именно:

- предложены составы ИПК и обоснованы преимущества их применения по сравнению со смесевыми композициями водорастворимых полимеров для создания волокнисто-пористых композиционных материалов санитарно-гигиенического назначения с высокими показателями эксплуатационных свойств. Кроме того, по результатам проведенных исследований подана заявка на получение патента РФ.

Доказательством практической значимости полученных научных результатов могут служить результаты получения и испытаний опытных партий нетканых материалов в ИНТЦ ПОИСК и НТЦ НИФХИ им. Л.Я.Карпова.

Диссертационная работа имеет классическое построение и состоит из введения, пяти глав, в которых отражены результаты теоретических и экспериментальных исследований, выводов и библиографического списка цитируемой литературы, включающего 95 ссылок. Объем диссертации составляет 124 страницы, включая приложение, диссертация содержит 58 рисунков, и 6 таблиц.

Во введении автор обосновывает актуальность темы диссертации, формулирует цель исследований, научную новизну и практическую значимость работы, приводит информацию об апробации работы.

Здесь следует отметить что, к сожалению, автором не сформулированы защищаемые положения, что затрудняет дальнейшее прочтение диссертации.

<u>В первой главе</u> диссертации посвященной аналитическому обзору научной и технической литературы в области современных методов получения наноразмерных химических волокон, автором рассматриваются различные факторы влияющие на процесс электроформования, а также различные области применения нетканых материалов.

Вторая глава посвящена описанию экспериментального оборудования и методикам проведения исследований. Ознакомление с содержанием этой главы показало, что в процессе выполнения работы диссертантом освоены физико-химических современные методы исследований, вискозиметрия, удельной объемной оценка электропроводности, И поверхностного натяжения растворов, турбидиметрическое титрование, дифференциальная сканирующая колориметрия, сканирующая электронная микроскопия, методы ИК-спектроскопии.

Все эти методы позволили диссертанту применить комплексный подход в исследованиях и получить достоверные результаты, по которым были сделаны соответствующие выводы.

Несомненным достижением методической части работы является то, что автор впервые в своих исследованиях для переработки методом электроформования в качестве прядильных растворов применила интерполимерные комплексы.

В третьей главе автором представлены экспериментальные результаты по изучению свойств растворов полимеров и разработке формовочных составов. Результаты по изучению реологических своойств, оценке электропроводности и поверхностного натяжения не вызывают сомнения. Этот раздел хорошо изложен и даются пояснения. В то же время возникают вопросы

В четвертой главе автор работы, в процессе проведения исследований используя методы ДСК и ИК-спектроскопии попыталась доказать, что при использовании интерполимерных комплексов действительно происходит комплексо-образование. Если расшифровка термограмм позволяет сделать

такой вывод, то ИК-спектры НПВО не дают такой наглядности. Для того чтобы делать какие-либо выводы об изменении интенсивности полос в ИК-спектре НПВО, прижимая кристалл, к поверхности пористого материала, нужно было-бы выбрать полосу внутреннего стандарта. В методической части об этом ничего не говорится.

В тоже время, используя качественные реакции на ПВС раствора Люголя диссертант наглядно доказывает, что полученный материал действительно содержит интерполимерные комплексы, а не волокна индивидуальных полимеров.

Исследуя оптические свойства комплексов полимеров и установив критические значения рН, ниже которых происходит резкое возрастание оптической плотности. Однако, полученные результаты трактуются не убедительно, да и управлять процессами, в которых изменение значения рН на 0,02 приводит к увеличению непрозрачности раствора в 10-50 раз несколько сложно.

<u>В пятой главе</u> диссертантом обсуждаются результаты исследования некоторых свойств нановолокнистых нетканых материалов полученных из растворов ИПК. Особое место уделено изучению физико-механических и гигиенических характеристик. Положительным фактом является то, что автор приводит обобщенную таблицу сравнительных характеристик промышленно выпускаемых материалов и материалов изготовленных по разработанной автором технологии.

Таким образом, на основании проведенных теоретических и экспериментальных исследований показана возможность использования интерполимерных комплексов для осуществления процесса электроформования волокон и получения волокнисто-пористых материалов.

Научные положения, выдвинутые в работе, а также выводы и рекомендации, сформулированные в диссертации вполне обоснованы и достоверны, так как они получены с применением различных независимых методов и использованием современных научных приборов и методик.

К недостаткам работы, помимо указанных выше, можно отнести тот факт, что иллюстративный материал, размещенный в автореферате плохо читаемый (мелкий шрифт). Кроме того, как мне кажется, неудачно

выбран масштаб на микрофотографиях, иллюстрирующих электронномикроскопические исследования.

Вместе с тем, указанные недостатки не носят принципиальный характер, а полученные результаты исследований обладают всеми признаками диссертационной работы: актуальностью, научной новизной, практической значимостью. Анализ публикаций Рылковой М.А. свидетельствует, что представленная диссертация, это многолетний научный труд, нашедший отражение в множестве статей (22 публикации) из них 6 публикаций в изданиях, рекомендованных ВАК.

Анализ рассмотренной диссертации позволяет констатировать, что работа отвечает требованиям к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук, установленным «Положением о порядке присуждения ученых степеней», утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842, и соответствует паспорту специальности 05.17.06 - Технология и переработка полимеров и композитов.

Автореферат к диссертации полностью отражает существо работы и содержит основные результаты экспериментальных исследований.

Таким образом, диссертационная работа - «Создание волокнистых материалов на основе комплексообразующих водорастворимых полимеров методом электроформования» отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор — Рылкова Марина Валерьевна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.17.06 — Технология и переработка полимеров и композитов.

Официальный оппонент:

Зав. кафедрой «Инновационные технологии в полиграфическом и упаковочном производстве» Московского государственного университета

печати имени Ивана Федорова,

доктор технических наук

Е.Б.Баблюк

24.03.2014

ОТДЕЛ В ОКОВО В ОКОВО

NA N Hayk

5